



# GasAlert **MaxXT II**

**Multigaswarngerät**



## Freigabemessung mit Abstand- wirtschaftlich lösen

GasAlertMaxXT II ist die einfache, unkomplizierte und wirtschaftliche Lösung, Arbeitsunterbrechungen durch Sicherheitsrisiken zu vermeiden. Die Mitarbeiter können sicher arbeiten und Sie vermeiden kostspielige Unterbrechungen. Das spart Geld und erhöht die Effizienz Ihrer Aufgabel. Die neue IntelliFlash™-Funktion liefert eine kontinuierliche visuelle Bestätigung für den Betrieb und die einwandfreie Funktion des Mehrgaswarngeräts.

### Einfacher Betrieb mit SmartSample-Pumpe.

Das GasAlertMax XT II mit effizienter Ein-Tasten-Bedienung und robuster E-Pumpe für intelligente Fernprobenahme überwacht bis zu vier Gasgefahren und eignet sich ideal für CS-Bereiche. Das GasAlertMax XT II ist vollständig mit der automatischen MicroDock II Test- und Kalibrierstation kompatibel.



H<sub>2</sub>S

CO

O<sub>2</sub>

UEG

**WASSERDICHT**



- Minimale Kosten und Einarbeitung dank Ein-Tasten-Bedienung
- Präzise Ergebnisse bei der Probenahme durch SmartSample-Pumpentechnologie
- Kompakt, bequem und feldtauglich

**BWT**  
Technologies  
by Honeywell

**Wear yellow. Work safe.**

## Standardmerkmale von BW-Produkten:

- Permanentes LCD zeigt Gaskonzentrationen in Echtzeit an
- Kompakte und leichte Bauweise sorgt für hohen Tragekomfort
- Wasserfest
- Einfaches Verfahren zur automatischen Kalibrierung; kompatibel mit der automatischen Test- und Kalibrierstation BW MicroDock II
- Selbsttest aller Funktionen von Sensor, Batterie/Akku und Elektronik sowie der akustischen/optischen Alarme beim Einschalten
- Helle weitwinklige Alarmanzeigen
- Integriertes, stoßfestes Schutzgehäuse

## GasAlertMax XT II Spezifikationen

<b>Größe</b>	13,1 x 7,0 x 5,2 cm
<b>Gewicht</b>	328 g
<b>Temperatur</b>	-20 bis 50°C
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	10 – 100% RH (nicht kondensierend)
<b>Alarme</b>	- Optisch, Vibration und akustisch (95 dB) - Low (A1), High (A2), STEL, AGW, OL (Bereichsüberschreitung), schwacher Akku-/Batterieladestatus, Pumpe
<b>Tests</b>	Akustische/optische Alarme bei Aktivierung, Sensoren, Akku/Batterie, Pumpe und Stromkreis (kontinuierlich)
<b>Durchschnittliche Batterie-/Akkubetriebsdauer</b>	13 Stunden bei 0°C 8 Stunden bei -20°C Wiederaufladung in 6 Stunden
<b>Pumpenleistung</b>	Gasprobenahme aus bis zu 35 m Entfernung Bei Schlauchlängen von 30 und 35 Metern benötigt das Gaswarngerät eventuell einige Sekunden, um eine Blockierung des Schlauchs zu registrieren. - Verwenden Sie bei der Justierung eines GasAlertMax XT keine Schläuche, die länger sind als die mit dem Gerät gelieferten Schläuche. - Es muss unbedingt ausreichend Zeit vorgesehen werden, damit die Probe der Umgebungsluft die Gassensoren erreichen kann. Die Strömungsgeschwindigkeit der Proben beträgt bei der Gas-AlertMax XT-Pumpe ca. 6-7 Sekunden pro Meter Schlauchlänge. Wenn die Probe der Umgebungsluft den Sensor erreicht hat, warten Sie, bis sich die Messwerte stabilisieren.
<b>Anwenderoptionen</b>	Funktionskontroll-Tonsignal Sicherheitssperre (Sensor) Sperralarme „Sicher“-Anzeigemodus Justierung nur über IR-Verbindung Standortwahl Blockiertest setzen Funktionstest bei Überfälligkeit setzen Kalibrierung bei Überfälligkeit setzen Sensorkonfiguration Kennung des Gaswarngeräts LOW-Alarmbestätigung (A1) Sprachwahl (5) Benutzerdefinierte Einschaltmeldung festlegen Intervall des Funktionskontrollsignals Datenaufzeichnungsintervall
<b>Zulassungen Eindringschutz</b>	EMV/RFI: Erfüllt die EMV-Richtlinie 2004/108/EG IP66/67
<b>Zertifizierungen und Zulassungen</b>	Class I, Div. 1, Gr. A, B, C, D IECEX: Ga Ex ia IIC T4 ATEX: CE II 1 G Ga Ex ia IIC T4 Br Ex ia IIC T4
<b>Garantie</b>	Volle 2-Jahres-Garantie einschließlich aller Sensoren

## Zusätzliche Merkmale des GasAlertMax XT II:

- Integrierte Probenahmepumpe mit zuverlässiger Diaphragma-Technologie
- Erstklassige Detektion von Blockagen durch Halbleiter-Drucksensor
- Multilingual: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch und Portugiesisch
- Bequeme Verwaltung von Gaswarngeräten mit Fleet Manager II
- Daten- und Ereignisaufzeichnung als Standardausstattung
- Kontinuierliche visuelle Bestätigung mit IntelliFlash™\*

## Zubehör und Extras



MicroDock II-kompatibel



Gürtelhalter



Mehrfachladegerät



Stoßfestes Schutzgehäuse

Für eine vollständige Zubehörliste wenden Sie sich bitte an BW Technologies by Honeywell.

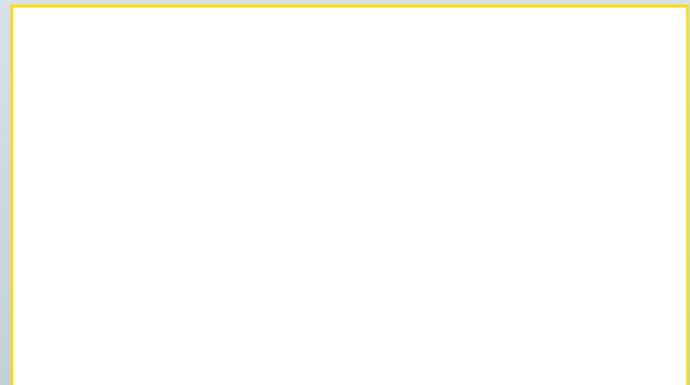
## Sensorspezifikationen

Gas	Messbereich	Auflösung
<b>H<sub>2</sub>S</b>	0-200 ppm	1 ppm
<b>CO</b>	0-1000 ppm	1 ppm
<b>O<sub>2</sub></b>	0 - 30,0 %	0,1 %
<b>Brennbare Gase</b>	0-100 % UEG 0 - 5,0 Vol. %	1 % 0,1 %

Die Alarmeinstellungen für sämtliche Sensoren sind anwenderseitig einstellbar. Die gesetzten Einstellungen werden beim Einschalten des Geräts automatisch angezeigt.

\*Diese Funktion ist nur verfügbar, wenn die IR-Kalibriersperre deaktiviert ist.

## Vor Ort erhältlich bei



**BW Technologies**  
by Honeywell

We Save Lives



IM ZUGE KONTINUIERLICHER FORSCHUNG UND PRODUKTENTWICKLUNG BEHALTEN WIR UNS VOR, SPEZIFIKATIONEN OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG ZU ÄNDERN.

**Europäischer Hauptsitz**  
Life Safety Distribution AG  
Javastrasse 2  
8604 Hegnau  
Switzerland  
Tel: +41 (0) 44.943.4300  
Fax: +41 (0) 44.943.4398

Europa +44 (0) 1295.700.300  
Frankreich +33 (0) 442.98.17.70  
Deutschland +49 (0) 2137.17.6522  
Naher Osten +971.4.4505852  
USA 1.888.749.8878

Lateinamerika +55.11.3475.1873  
Südostasien +65.6580.3468  
China +86.10.6786.7305  
Australien +61.3.9464.2770  
Andere Länder +1.403.248.9226

[www.gasmonitors.com](http://www.gasmonitors.com)

[bwesales@gasmonitors.com](mailto:bwesales@gasmonitors.com)

H\_GasAlertMax XTII\_DS01105\_V5\_05-13\_DE  
© 2013 Honeywell International Ltd. Alle Rechte vorbehalten.